



CÂMARA CLIMÁTICA PARA CALIBRAÇÃO DE TERMOHIGROMETROS MOD. VCC 150

Câmara interna com capacidade útil de 180 litros e confeccionada em chapa de aço inox 304, composta por divisórias em aço inox com cantos arredondados próprias para acomodação de bandejas e fixadas de duas à duas com a preocupação de não provocar acidentes com o operador/perder área útil da câmara, fundo com vincos para facilitar a eliminação do condensado através de dreno traseiro.

Defletor interno desenvolvido para facilitar a circulação de ar interna, garantindo uma excelente uniformidade de temperatura e umidade. Estrutura externa confeccionada em chapa de aço inox 430 escovado, proporcionando um finíssimo acabamento final após o fechamento das tampas externas através de parafusos arruelados, juntamente com a sua facilidade de assistência técnica, uma vez que o comando eletroeletrônico está posicionado na parte superior da câmara, instalado em um painel confeccionado em chapa de aço inox 430 escovado composto por alarmes de acionamento, desligamento por falta d'água, energia, umidade, controle de temperatura, umidade e outros.

A Câmara ainda possui um sistema inteligente de desligamento do sistema de circulação de ar ao abrir a porta, proporcionando assim uma economia de energia e uma melhor velocidade de resposta do sistema de controle e geração de umidade ao reiniciar-se, após as paradas para as vistorias ou abastecimento de produtos de ensaio. Sistema de iluminação interna por mais de um barramento de led's, que proporciona ao operador a garantia uma excelente visualização dos instrumentos no interior do equipamento sem interferir nos resultados com o aquecimento sobressalente ou mesmo o gradiente de temperatura.

O controle de temperatura é feito através de um controlador e indicador digital microprocessado de quatro dígitos com sistema PID com indicação por LCD (Display de Cristal Líquido) que proporciona a confecção de rampa/patamar de temperatura, sensibilidade de $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$, relê de estado sólido e sensor de temperatura tipo Pt100 encapsulado em tubo de aço inox 304 para melhorar a performance de leitura. O sistema de controle de umidade é feito através de um controlador e indicador digital microprocessado de quatro dígitos, sistema PID com indicação por LCD (Display de Cristal Líquido), sensibilidade de $\pm 0,1\%$ UR, relê de estado sólido e sonda capacitiva que proporciona uma melhor velocidade de resposta/ controle de umidade relativa.

O sistema de geração de umidade é composto por um conjunto de nível constante conjugado a uma caldeira com resistência elétrica que trabalha com água à baixa temperatura, propiciando uma significativa economia de energia e facilidade de controle de umidade. A Câmara ainda possui um sistema de reciclagem de água que evita a constante realimentação do reservatório de água e as indesejadas reposições durante a noite ou finais de semana.

Isolação térmica de 100mm em polímero expandido fixado com poliuretano expandido em todas as paredes fundo e teto da câmara climática. Porta frontal com dois fechos de pressão confeccionada em chapa de aço inox 430 escovado com dupla isolação por meio de duas guarnições de silicone, visor de vidro composto por 04 vidros envoltos em uma moldura de alumínio devidamente selada para evitar entrada de vapor de água e uma peneira molecular para evitar condensação nos vidros por diferença de temperatura, para proporcionar ao operador uma perfeita visualização dos instrumentos a sua leitura de calibração.

O sistema de circulação de ar pelo sistema de fluxo unidirecional, é formado por um conjunto moto ventilador devidamente balanceado e projetado para proporcionar uma excelente circulação interna e conseqüentemente uma boa uniformidade de temperatura e umidade no interior da câmara, inclusive quando a mesma estiver com carga.

O sistema de refrigeração é composto por uma unidade frigorífica hermética ecológica de 1/4HP localizados para parte inferior da câmara, que proporciona um aproveitamento total da câmara interna, diminuindo as dimensões externas, próprio para quem possui problemas de pouco espaço ou necessita de mais de uma câmara no seu laboratório. A estrutura e montada sobre 04 rodízios giratórios, sendo os 02 frontais com sistema de freio, que facilita o traslado do equipamento tanto na sua instalação como nas ocasiões de assistência técnica e assepsia. Acompanha: Manual de instruções; cabo de alimentação e 02 bandejas confeccionadas em arame de aço inox 304.



VISOMES PLUS Ind. e Com. de Equipamentos de Precisão Ltda.

Serviços opcionais: Certificado de calibração pela RBC do controlador de temperatura/umidade, ensaio isotérmico com emissão de certificado e qualificação de instalação com fornecimento de protocolo (IQ/OQ/PQ).

Faixa de Operação - Temperatura: 15 à 60°C

Faixa de Operação - Umidade: 25 à 90%UR

Não Homogeneidade Máxima de Temperatura: $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ à 25°C

Instabilidade Máxima de Temperatura: $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$ à 25°C

Instabilidade Máxima de Umidade: $\pm 0,5\% \text{UR}$ à 50%UR

Alimentação: 220 V/ 60Hz Potência: 1.200W

Medidas Internas Úteis (L x F x A): 510 x 500 x 600 mm

Medidas Externas Aproximadas (L x F x A): 680 x 820 x 1750 mm

Peso Bruto Aproximado: 100 kg

Acessórios opcionais: Sistema de ar super seco por ar comprimido; Software de registro e monitoramento de temperatura e umidade.