



FORNO PARA CALIBRAÇÃO COM AGITAÇÃO MAGNÉTICA (AMBIENTE -45°C) à 140°C MOD VN-40

FAIXA DE UTILIZAÇÃO (-45°C DO AMBIENTE) à 140°C

Equipamento desenvolvido para calibração de sensores, próprio para a utilização em campo. Montado em uma estrutura monobloco confeccionada em chapa de aço inox 430 escovado com alça para transporte.

O sistema de geração de temperatura é feito através de um conjunto de células de peltier comandadas por um módulo eletrônico de conjugação quente/frio e uma fonte eletrônica de controle de corrente que permite um melhor aproveitamento do sistema de geração de temperatura.

A temperatura é regulável de (-55°C do Ambiente) à 140°C através de um controlador e indicador digital microprocessado de quatro dígitos com sistema PID, sensibilidade de $\pm 0,1^\circ\text{C}$, 64 segmentos para utilização de rampas/patamares de temperatura, saída de comunicação RS 232 para monitoramento/registro de temperatura via software, relê sólido e sensor de temperatura.

Acompanha: Manual de instruções em Português; cabo de alimentação; 1 inserto padrão, 1 inserto "líquido", 1 extrator de inserto certificado de calibração pela RBC efetuado por laboratório Acreditado; 1 bolsa para transporte do forno e dos demais acessórios.

DADOS TÉCNICOS

Faixa de Utilização: (-45°C do Ambiente) à 140°C

Potência de Aquecimento: 180W

Estabilidade absoluta: $\pm 0,02^\circ\text{C}$

Uniformidade de temperatura: $\pm 0,05^\circ\text{C}$

Classe de exatidão: $0,1^\circ\text{C}$

Tempo de estabilização: 10 minutos ;

Volume de calibração: $\varnothing 35 \times 148\text{mm}$ de imersão

Orifícios do inserto: 2 x $\varnothing 4,5\text{mm}$; 2 x $\varnothing 6,4\text{mm}$; 1 x $\varnothing 8,0\text{mm}$; 1 x $\varnothing 9,5\text{mm}$

Não Homogeneidade Radial Máxima: $\pm 0,3^\circ\text{C}$ @ 100°C

Não Homogeneidade Axial Máxima: $\pm 0,3^\circ\text{C}$ @ 100°C à 5 mm

Instabilidade Máxima: $\pm 0,2^\circ\text{C}$ @ 100°C

Alimentação: 220 V / 60Hz

Medidas Externas Aproximadas (L x F x A): 210 x 260 x 280 mm